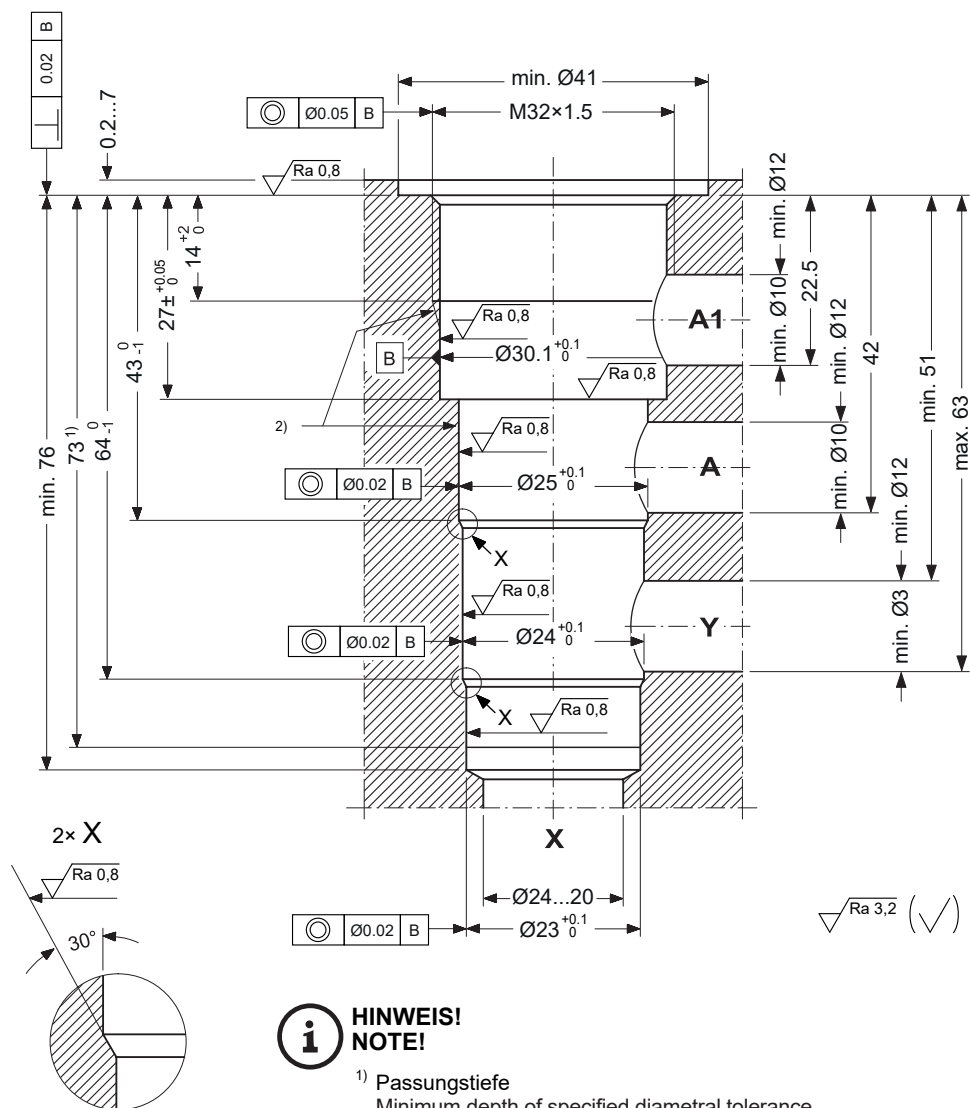


Allgemeine Informationen Bohrungsform

Typenreihe: RCY

Abmessungen, Schnittbild

**Beispiel für die Masseinheit:
Example for the dimensional units:**
0.79 = 0.79 mm millimeter



**HINWEIS!
NOTE!**

- 1) Passungstiefe
Minimum depth of specified diametral tolerance
- 2) Der Gewindeauslauf darf die Ringfläche und Ø25 nicht verletzen.
The thread runout must not damage the ring surface or the Ø25.

Montagehinweise



HINWEIS!

Stufenwerkzeuge stehen leihweise gegen Verrechnung oder käuflich zur Verfügung. Siehe Datenblatt 400-P-040011 für weitere Informationen.



HINWEIS!

Bohrungsform nach Werksstandard.



ACHTUNG!

Die eingetragenen Lage- und Durchmesser-toleranzen sind zwingend einzuhalten. Um die einwandfreie Funktion des Einschraubelementes zu gewährleisten, wird empfohlen das Vorbohren, Bohren, Reiben und Gewindec-schneiden in einer Aufspannung auszuführen.